



**AB KOMPONENTY**

## **TECHNICKÉ DODACÍ PODMÍNKY**

společnosti AB Komponenty s.r.o.

### **ČI. I. ÚVOD:**

Tyto Technické dodací podmínky (dále jen TDP) jsou doplňkem obchodních podmínek uvedených v Rámcových kontraktech, Kupních smlouvách, případně Odvolávkách na Objednávky společnosti AB Komponenty s.r.o. (dále jen ABK). TDP upřesňují požadavky na jakost a kvalitu dodávaných produktů.

### **ČI. II. OBLAST POUŽITÍ:**

Tyto TDP se vztahují na veškeré produkty zhotovené společností ABK. Jde zejména o výrobky zhotovené technologiemi obrábění, tváření, řezání, vysekávání, svařování a pájení bez povrchové úpravy, nebo s povrchovou úpravou lakováním práškovou barvou.

Společnost ABK prohlašuje, že vyrábí své produkty v souladu s těmito národními a mezinárodními normami:

- ČSN EN 1090-2 +A1 (Provádění ocelových konstrukcí a hliníkových konstrukcí – Část 2: Technické požadavky na ocelové konstrukce)
- ČSN ISO 2768-1 (Všeobecné tolerance. Nepředepsané mezní úchytky délkových a úhlových rozměrů)
- ČSN ISO 2768-2 (Všeobecné tolerance. Nepředepsané geometrické tolerance)
- ČSN EN ISO 13920 (Svařování – Všeobecné tolerance svařovaných konstrukcí – Délkové a úhlové rozměry – Tvar a poloha)
- ČSN EN ISO 9013 (Tepelné dělení – Klasifikace tepelných řezů – Geometrické požadavky na výrobky a úchytky jakosti řezu)
- ČSN EN 10163-2 (Dodací podmínky pro jakost povrchu za tepla válcovaných ocelových plechů, široké oceli a tyčí tvarových – Část 2: Plechy a široká ocel)
- ČSN EN ISO 10130 (Ploché výrobky z hlubokotažných ocelí válcované za studena k tváření za studena – Technické dodací podmínky)
- ČSN EN ISO 1302 (Geometrické požadavky na výrobky (GPS) – Označování struktury povrchu v technické dokumentaci výrobků)
- ČSN EN ISO 12944 (Nátěrové hmoty – Protikorozi ochrana ocelových konstrukcí ochrannými nátěrovými systémy)

Požadavky na jakost vycházejí z výkresové a technické dokumentace kupujícího (odběratele). Pokud jsou informace z výkresové a technické dokumentace neúplné, nebo pokud nejsou jinak kupujícím písemně stanovené, společnost ABK dodá produkty v jakosti uvedené v následujícím článku.

Pokud kupující požaduje vyšší jakost produktů tzn. vyšší, než uvádí následující článek, je povinen tyto nestandardní podmínky písemně sdělit společnosti ABK, nebo uvést v objednávce.

U neobráběných dílů je stav povrchu odvozen od technických dodacích podmínek dodavatele hutních polotovarů (ČSN EN 10163-2, ČSN EN 10130)

### **ČI. III. CHARAKTERISTIKA STANDARTNÍCH TECHNICKÝCH POŽADAVKŮ NA JAKOST V HLEDISKA TECHNOLOGIE:**

#### **■ VÝROBKY DĚLENÉ LASEREM**

Úchylka kolmosti – toleranční pole „2“ dle ČSN EN ISO 9013

Průměrná výška prvků profilu Rz5 – toleranční pole „2“ dle ČSN EN ISO 9013

Rozměrové úchyly – toleranční třída „1“ dle ČSN EN ISO 9013

Jakost povrchu – TDP dodavatele hutních polotovarů

#### **■ VÝROBKY BEZTRÍSKOVĚ OBRÁBĚNÉ**

Délkové rozměry – třída přesnosti „m“ dle ISO 2768-1

Úhlové rozměry - třída přesnosti „m“ dle ISO 2768-1

Všeobecné geometrické tolerance – třída přesnosti „K“ dle ISO 2768-2

Jakost povrchu – TDP dodavatele hutních polotovarů

#### **■ VÝROBKY TRÍSKOVĚ OBRÁBĚNÉ**

Délkové rozměry – třída přesnosti „m“ dle ISO 2768-1

Úhlové rozměry – třída přesnosti „m“ dle ISO 2768-1

Všeobecné geometrické tolerance – třída přesnosti „K“ dle ISO 2768-2

Struktura povrchu – max. Ra 25

#### **■ VÝROBKY SVAŘOVANÉ**

Požadavky na jakost při tavném svařování dle ČSN EN ISO 3834-2

Délkové rozměry – toleranční třída „A“ dle EN ISO 13920

Úhlové rozměry – pro jmenovitý rozměr do 100 mm – toleranční třída „B“ dle EN ISO 13920

pro jmenovitý rozměr nad 100 mm – toleranční třída „A“ dle EN ISO 13920

Tolerance přímosti, rovinnosti a rovnoběžnosti – toleranční třída „F“ dle EN ISO 13920

#### ***Kontrola a zkoušení:***

- vizuální kontrola dle ČSN EN ISO 17637 – standardně
- kapilární (penetrační) zkouška dle ČSN EN ISO 3452-2 – na vyžádání
- magnetická prášková zk. (ČSN EN ISO 17638), ultrazvuková zkouška (ČSN EN ISO 17640), radiografická zkouška (ČSN EN ISO 17636) na vyžádání (zajišťujeme externě)

#### **VÝROBKY TVÁŘENÉ**

- Délkové rozměry – třída přesnosti „c“ dle ISO 2768-1
- Úhlové rozměry – třída přesnosti „c“ dle ISO 2768-1
- Všeobecné geometrické tolerance – třída přesnosti „K“ dle ISO 2768-2

#### **VÝROBKY S POVRCHOVOU ÚPRAVOU LAKOVÁNÍM PRÁŠKOVOU BARVOU**

- Tloušťka povlaku – standardně 50 µm a více.
- Druh, vzhled a odstín barvy, struktura povrchu, tloušťka vrstvy – dle požadavku zákazníka